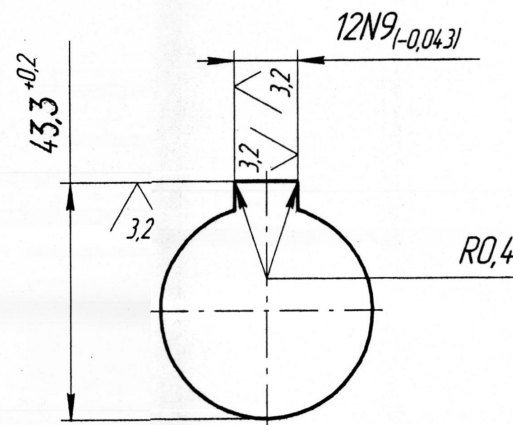
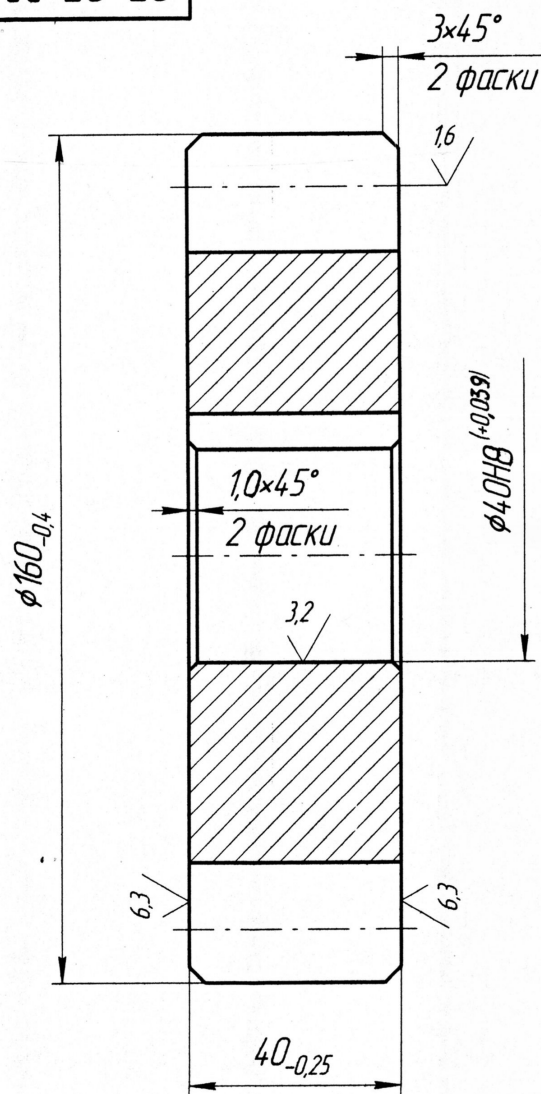


00.00.00.155-50-20

125/ (✓)



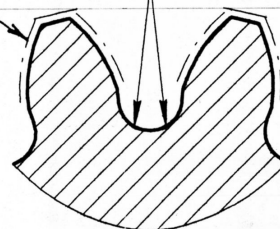
Модуль	<i>m</i>	10	
Число зубьев	<i>z</i>	14	
Исходный контур	–	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	–	7-С	
Размер по роликам	<i>M</i>	$163,951_{-0,431}^{+0,159}$	
Диаметр ролика	<i>D</i>	17,362	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i'	0,071
	На одном зубе	f_i'	0,036
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r'	0,071
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f'	0,071
	Отклонение основного шага	f_{pt}'	±0,071
Делительный диаметр	<i>d</i>	140	
Допуск на погрешность направления зуба	F_b	0,016	
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля	<i>ρ</i>	–4,102	

1. 150...160 HB.
2. Материал-заменитель сталь 20X ГОСТ 4543-71.
3. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Цементировать h 10...14; 48...52 HRC₃

Профиль зубьев

R6



φ115max

08-05-331.00.00.008			
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Гриценко	В.И.	9.12.03
Проб.	Грохонец	В.И.	
Т.контр.			
Рук. бюро	Мамонт		
Н.контр.	Гладких	О.В.	23.12.
Утв.			
Колесо зубчатое			
Сталь 20 ГОСТ 1050-88			
ЦГОК-ПКО			

Копировал

Формат